震協

加しておら



通巻78号

26年度全国

全国研修会が開催されました。参加者は72名。1日目は4名の講師に平成26年10月1日(水)・2日(木)、京都のメルパルクKYOTOにて

よる講演会、2日目は3名の講師による講演会とパネルディスカッ

ションが行われました。

国研修会は幕を開けました。一日目は六時 修内容でした。 間、二日目は四時間、合計十時間という研 宏氏。小堀賢一理事長の開会挨拶の後、全 司会は株式会社吉田治市商店の吉田光

小堀理事長挨拶

小堀賢-一理事長

の説明とかが多々ありました。今はお仏壇 れる方はもしかしてお気づきかも分かり なく、お仏壇の意味、お仏壇の果たす役 店ではハードを表に出して販売するのでは 検討されて組み立てられたものです。今お ラに見えているかも知れませんが、綿密に す。今回のカリキュラムは皆様にはバラバ のハード面でのテーマは無くなったわけで ませんが、当初は例えば唐木仏壇の材質

りがとうご 集いただき 続してこの ざいます。 まことにあ 研修会に参 本日はご参 何年か継

だきますが、

ば幸いです。

どうぞ宜しくお願いいたします

次】 ľΞ

- P1 小堀理事長挨拶
- 《ご講演》 P2

割

、そういった所から確認しょうとからス

- 吉田隆太氏·山崎正人氏 P3
- 大谷徹奘氏·久米信行氏 P4
- 《ご講演》八木隆裕氏・辻徹氏
- パネルディスカッション P6 《ご講演》モニカ・シュリンプ氏
- P7 統括講義
- 仏事コーディネーター試験合格者一覧 P8 正常化委員会からのお知らせ、事務局からのお知らせ



らソフトへ移行しているということを少 りにもお時間を頂戴して説明させていた しょうということです。研修会の締めくく か、もう一度見直してまとめて情報発信 ものが日本人にきちっと伝わっているの 「頭の片隅に置いて受講していただけれ 、全体としての流れがハードか 役割という たお仏壇の す。そういっ いるわけで

司会の吉田光宏氏 タートして

平成26年度全国研修会 全日本宗教用具協同組合

参加者のみなさん

ご講演

お店や商品を魅力化する「ブランド新創造 情報過多時代の伝え方ー



隆太氏



マーケティング人材育成コンサルタント、中小企業診断士、米国サンダーバードア

知れませんが、なるべく分かりやすくお伝えして か?」です。横文字で難しい概念に聞こえるかも す。一つ目は「ブランドやブランディングとは何 今日伝えたいことは大きく分けて三つありま 吉田 隆太 氏 株式会社ミスター・エム取締役 メリカ国際経営大学院MBA

マーケティングやブランディングの本質は、業種 基づいたブランド新創造マーケティング」です。 を考えてみたいと思います。 なさん自身の想いがどこにあるのかということ スの意義や価値というものがどこにあるのか、み さ」です。みなさんが普段提供する商品やサービ 二つ目が「ブランドを創る上での想いの大切 そして三つ目は「3ステップマーケティングに

いきたいと思います。

品のブランド創りと、その実践の場を通して人 伝えしていきたいと思います。 最初に、私の事業の想いや使命は「会社や商

に関らず大きく変わりません。事例を交えてお

ケティングに強いと言われる時代を創りたい」と ジョンですが、「世界から日本の中小企業はマー える力が付いて変わってきます。また私たちのビ を出せる人を創ることです。一年ぐらいで人は考 で言いますと、想いを持って、戦略を描き、成果 創りに貢献する」ことです。その「人創り」を一言

は「志」と言ったり、ある人は「お客様との約束」 さて、まず「ブランドとは何か」ですが、ある人

> がお客様の心を大きく動かします。 いうことがお客様に伝わっているかどうか、それ と言うと、第一にどんな想いでやっているのかと 動」です。ではどうしたらそう感じてもらえるか 値が高いと感じてもらい、その価値を届ける活 創造を行うマーケティングの定義とは「より価 活動」ということになります。よって、ブランド新 の」ということです。従ってブランディングとは と言ったりしていますが、私たちの定義づけは 「顧客にとって価値が高いと感じてもらえるも 一顧客にとってより価値が高いと感じてもらう

とは「Why」から始めることです。 やサービスのことです。この理論で一番大事なこ 行うかです。三つ目の「What」は「何を」=物 は「戦略」「ノウハウ」「テクニック」で、どのように 業をやるのかということです。二つ目の「How」 論」です。それは三つからなり、まず「Why」とは 「信念」「理念」「ビジョン」「使命」で、なぜその事 サイモンシネック氏の「ゴールデンサークル理 ここで動画を見ていただきます(略)。

それぞれが掛け算になって顧客に良い価値が届 この三つは「差別化」から優先順位が高く、また、 テップをどう構築していくかとなります。そして、 が「集客の効率化」です。ファン創りにつながるス をどのように魅力的に伝えていくかです。三つ目 す。二つ目は「表現の魅力化」です。差別化や想い 客のニーズに合っているかどうかということで どう違うのか、またターゲットが明確であり、顧 まず第一に重要なことは「差別化」です。競合と ステップマーケティング」についてお話しします。 の「How」の部分にあたります。ここからは、「3 さて、「3ステップマーケティング」はこのうち

のグランドリニューアルです。差別化から見直し ここでお店づくりの事例をお話します。サウナ

初のスライドは、我家の仏壇でお位牌はなく時

母が認知症になり十三年間介護しました。最

心にお話します。

計が置かれています。不思議な光景ですが意味

ていことが一番大事な仕事でした。 てお店のショップコンセプトを整理し、明文化し

ショップコンセプトからネーミングを考えまし のサウナなどをベンチマーク企業として研究し 事にしたいということで大きくは変えませんで たが、今までにない業態をイメージして、ネーミ 羽田空港のラウンジを参考にしました。また ていくか、これが「魅力化」です。施設の内装は に、「ショップコンセプト」を魅力的にどう表現し す。そのことが「作業」を「仕事」に変えます。次 としました。これを明文化し社員に浸透させま ました。次は「ショップコンセプト」の作成です。 では、立地上、直接の競合はありませんが、都内 ることを理解することが大切です。「競合分析」 なくて、お客様は色々な思いを持って来店してい 「お客様のサードプレイス」「日本一癒すサウナ」 サウナというハードを提供すればよい場所では した。次は「ニーズ」です。重要なことはただ単に まず「ターゲットの整理」です。既存顧客を大

> 率化」では、既存顧客を意識したイベントを企画 でなく話し合うことによって新たな気づきを得 士で五分間共有して頂きました。話を聞くだけ 込みをしていました。また気づきをお隣の方同 ワークシートが配布され、みなさん真剣に書き 定です。(その後、ワークショップを行いました。 体制ができたら新規顧客の獲得施策を行う予 れるようにパブリシティを行いました。今後は、 てもらいたいとのことからです。) してプレスリリースを配信し、メディアで紹介さ ンフレットも作り変えました。最後の「集客の効 ングを「サウナバー」としました。ロゴマーク、パ

も実践して頂きたいと思います。 きっかけになればと願っています。どうか一つで す。本日の私の講演が皆様のブランド新創造の あるかも知れませんが「チーズはどこへ消え することの重要性を理解して頂くためのもので た?」という本の動画です。変化への対応や挑戦 最後に動画を見て頂きます。昔読んだことが

高齢化社会、仏壇は家族の思い出のコアになる

認知症患者とお仏壇のお

スタジオダイ代表 崎 正人 氏



スタジオダイ代表 インダストリアルデザイナー、認知症介護 研究、東海大学デザイン学課程、社会福祉学科、医療技術短大非常勤講師

知症患者」「介護家族」「お仏壇」ということを衷 今日のキーワードとしては「超高齢社会」「認 山崎 正人 氏

の入院を機につなぎのない人工心臓を開発して 名なデザイナーである阪大名誉教授の川崎和男 貨、列車などもあります。社会が複雑になった今 の対象は大量生産をする道具で家電製品や雑 のあることなので後ほど解説します います。そこから仏壇のことを見直したり家族 先の時代のことを見て世の中に問いかけをして めに斬新な仏壇も提案しました。この仏壇では、 医学博士にまでなりました。また、お父さんのた ない機能とデザイン性に優れた車いすを、心臓病 日では身の周りの問題を発見しデザインの領域 先生は、交通事故から障がい者となり今までに で解決することが大きな役割になっています。有 私の仕事は工業デザイナーです。工業デザイン

の絆を考えました。

学会で発表し高い評価を頂きました。現在は母 活を支える機器開発、現場でのケアも行ってい の看取りを終え家族介護の支援や当事者の生 たのです。この工夫は効果を分析し認知症ケア もあり在宅の介護環境を整える工夫がはじまっ をデザインで解決できないものか、主治医の協力 も辛い。家族の生活にも影響が出ました。これら 我が家では、実母が認知症になりました。母

になると言われていて社会問題になっていま 題が山積しています。 ますが、独居の認知症患者や介護者不足の問 ラン」を提唱しいろいろな取り組みが進んでい 組んでいます。日本では厚労省が「オレンジプ す。イギリスでは国策で、認知症の問題に取り めて四四〇万人。二〇二五年には四八〇万人 上が二十五%、認知症の人は軽い人なども含 日本の現状は超高齢社会、現在六十五歳以

居ながら親戚とお墓参りに行けるのではない

意味が分からず、ただ頭を下げることが挨拶だ と、大人が出来ていないからです。挨拶の元々の

に生きていかなければいけないと言う思いが無 いる。そして年下の人には慈を持って接するよう 校でも家庭でもフレンドリーが正しいと思って になったのは、年上の方への敬いが無くなり、学 言う言葉を残されています。日本の文化がだめ

くなっているからです。

達が増えているように思います。何故かという 講座に行っています。最近挨拶の出来ない子ども

私は全国の小中高校からお声がかかり、寄附

と思っているのが大きな間違いで、挨拶とは身体

要があったのです。また、墓参りにいつ行ったか なった時点で電池式のロウソクに慣れておく必 買い替えましたが、樹脂の炎は偽物であるとコ 保管、時計はなくなると困るので大切な仏壇に です。お位牌は大切だから包んで身近な場所に た。冒頭のスライドは、母の症状が中度期のこと 作成することで不安が軽減できました。 墓参りの写真と行った月日で構成した表示物を という心配では、その質問の繰り返しに対して ンロで火をつけ溶かしてしまいました。高齢に な日課を考慮して直火から電池式のロウソクに すが仏壇は母にとって大切な場所でした。安全 入れるという意味でした。健常者とは異なりま 認知症の母の毎朝の日課はお仏壇の世話でし

衛生が保てた例もあります。認知症になっても まう対処では、小さな鳥居を置くことで施設の レの場所に迷い人目のない廊下で排尿してし 易神社を作り参拝するところがあります。トイ 介護施設の入居者では、初詣のイベントで簡

> みました。この技術を応用すれば、家や施設に を見ながら会話に参加しながら買い物を楽し 行させました。施設内で待つ利用者さんは、タ した。特養施設では、歩ける利用者と職員が てくれるオリヒメというロボットが開発されま ない子供に教室の授業を捉え携帯端末に送っ あげているお孫さんなどもいます。学校に行け 経を上げる様子を撮ってリアルタイムで見せて では、法事に行けない祖父母に、携帯端末でお を合わせたいという方もたくさんいます。最近 ころになっているのです。施設内でお仏様に手 仏様神様の存在は認識されており心のよりど ブレット端末に映し出されたスーパーの様子 緒になり買い物に行き、その際にオリヒメも同

と語りかけをする必要な場所でした。 う窓を通して母は回想したり、記憶に残るヒト 家のお仏壇の位置づけは、「窓」です。仏壇とい 認知症は昔の記憶が比較保たれます。我が

感謝し、そして「出会えて良かった」と大きな声

で挨拶しましょう。

さて、私たちには必ずご先祖様がいて自分が

べばきちっとした容姿が出来るようになります。 でつぶやかなければいけないのです。出会いを喜 を倒した時に一言、「出会えて良かった」と心の中

さあ、皆様にご起立いただいて、出会えたことに

い試みもあります。 装、皆でそこにあったお仏壇をお世話する新し た、全国で増加する空き家を、介護施設に改 をお仏壇風にデザインして差し上げました。ま さを理解しているからこそ、ある方のコーナー スに納められています。私は、この場所の大切 ています。多くは、この写真の様にカラーボック はお位牌と写真のみのコーナーに手を合わせ 諸事情で仏壇を施設に持ち込めない利用者

の理解とつながりを持ち続けることで今後ス ます。今は小さいお仏壇の購入でも、お客様へ 費用がかかり葬儀や仏具購入に影響が出てい 継承問題が浮上、長期の介護や入院で高額な ケールアップした仏壇の購入となるのではない 最後のまとめです。少子高齢化の中で仏壇の

> ますが、先輩方が頑張ってくれたからなのです。 今、私たちが何故幸せか。私たちの頑張りもあり

け知っていることがあります。それは「人間が人

様に見せる顔は嘘つき」だということです。皮を

枚剥いだらどんな顔が出て来るか分からない。

私の師匠の高田好胤はこんな言葉を遺して

せん。前に走る者がどんな生き方をするかに 確率で襷を次の人に渡していかなければなりま をもらって懸命に走っていますが、いつか百%の い。駅伝に例えると、今私たちはご先祖様から襷

よって次の人の幸せが変わってしまうのです。

ていただいことをお話させていだききました。 母の介護体験からお仏壇の大切さを学ばせ

薬師寺執事 大谷 徹奘

氏



次日 協会 20 薬師寺執事。芝学園高等学校在学中17 歳の時、故・高田好胤薬師寺住職に師 事、薬師寺の僧侶となる。龍谷大学文学 部仏教学科卒業、同大学院修士課程修 了。1999年春から全国各地で「心を耕 そう」をスローガンに法話行脚。

ました。「今さえよければいい」「自分さえよけれ

いたのです。戦後の私たちは「今教育」を受けて来

「今」に後があり、先があったということを知って

中今(なかいま)」と言っていました。昔の先輩は

私たちが今生きている時間を奈良時代では、

ばいい」と言うアメリカ流の自我教育です。先の

先輩とどう付き合うか。

法然上人は「敬上慈下(けいじょうじげ)」と

を繋ぐ線のこと。上と下を繋ぐという意味です。 今」をどう生きて行くかということです。今「墓 係」なのです。私は人間をずっと見続けて一つだ そのお経が何を繋いでいるのか。それが「人間関 ます。「経」の字は「けい」とも読み、北極と南極 した。そこで使う教科書のことを「お経」と言い です。わたしはここに高校二年の時に入学しま 道場、「心の学校」として建てられたのが薬師寺 手にしないのです。心の使い方を勉強するための に触れることはありません。亡くなった人は相 有名なのが東大寺と法隆寺、そして薬師寺。この 本を代表するお寺が幾つもありますが、中でも は自分だけのものではありません。奈良には日 お仏壇を無くしてはいけないと言っています。命 終い」をする人が多くなっています。私はお墓や 二つのお寺はお墓を持たずお坊さんは一切葬儀 今日皆様方と勉強するのは、この真ん中「中

ということをしっかり覚えておいていただきた

生きているのは、ちょうどこの真ん中の一部分だ なり、そこから子孫が育っていきます。私たちが います。私たちが死ぬと先祖と呼ばれるように

親が苦労して、子が楽をして、また孫が苦労 人間は生まれてから死ぬまで迷いと悩みの動物

るのか。それが「人間関係」だということが分かりま すれは「安心」になれるかが難しい。そこで私は逆に ある「安心」は幸せになるための言葉ですが、どう のヒントになる言葉です。この四文字の言葉の中に 迷っている私たちがどうすれば悟れるのか。私も修 生の先輩方が、穴に落ちないように壁にぶつからな ク、それがお経です。呪文なんかではありません。人 「不安な心」を勉強しました。不安の種は、どこにあ お薬師様のお経の中にある言葉です。これが幸せ 行中に救われた「身心安楽(しんじんあんらく)」。 をちゃんとお坊さんが教えないのが残念です。では いように親切に説いて下さったのがお経です。それ ちが幸せになれるように導いてくれるガイドブッ 私たちはずっと迷っている。その迷っている私た

り易い言葉で表すことが出来るのかをずっと考え なのではないのでしょうか して過ごしていくのかを、勉強していくことが大事 と思います。その時に、どのように人間関係を良く と違う価値観を持っている人と出会うことが多い と呼べる人ではないでしょうか。これからは、自分 る人が何人いますか?
それこそ、「よっぽどの縁 す。皆さん、世界八十億人の中で家族、友人と呼べ てきました。それが、「よっぽどの縁」という言葉で とができるのか。どうすれば、それを誰にでも分か を築くことができるのか。この縁を受け止めるこ すれば好き嫌いを超えて人間関係を良くするご縁 るし喧嘩にもなりません。けど、目盛の幅が遠い人 違うのです。目盛の幅が近い人とは仲良くもなれ 持っている「価値観」という物差しの目盛りの幅が 時に悪くなるのかと言いますと、私たち一人一人が と苦しむことになります。では人間関係はどんな とは仲良くも出来ず喧嘩にもなります。では、どう お金も健康もみんな人間関係。人間関係が悪い

川で禊して、神道章も授かりました。

いただければと思っております。 し上げます。どれか一つでも幸せの種として育てて ら感謝いたします。ありがとうございました。合掌 皆様と学びの場をいただきましたことに感謝申 お出会いを心か

ネットコミュニケーション時代のアイデンティティーの活かし方

|二十|世紀の

コミュニケーションの本質とは 久米



りました。氏神様のボーイスカウトにも入団、 そう」というお話をさせていただきます。 神拝詞や神道儀礼を覚え、伊勢神宮の五十鈴 神棚や仏壇があって、秋祭りは大いに盛り上が は、商店や町工場を営む家が多く、どの家にも を務める祖父と暮らしていたのです。ご近所に 山請や三峰講の世話人や、氏神様の氏子総代 までに育まれました。東京の下町に生まれ、大 宗教用具業経営者はメンター(師匠)を目指 私のささやかな信仰心は幼少期から二十代 今日はソーシャルメディアを大いに活用し 久米 信行 氏 久米繊維工業株式会社代表取締役会 長、明治大学商学部非常勤講師、東京商 工会議所墨田支部副会長、東京商工会 議所IT分科会長、墨田区観光協会理 事、日本財団CANPANセンター理事

科目を受講して答えを探していました。 からでしょう。だから大学で哲学や宗教の選択 生だったのも、心の支えを見つけられなかった 眠症で人類の終わりばかり考えるような高校 残念ながら、地元の小中学校、慶応高校で 、宗教教育はほとんど受けませんでした。不

りました。ヨガや瞑想などを試しつつ、聖地巡 できたのです。超能力や悟りにこだわっていた 乗寺の故余語翠厳老師に教えを受けることが りをしている時に、生涯の師である、大雄山最 をしていた時に、幸いにして多くの出会いがあ そして、ゲーム会社や証券会社で経営者修行

> 悪」など、二元論を超える自在の心を教えてい ボット工学の第一人者、森正弘先生から「まじ 通じることを知って、大いに驚いたことを覚え めでも不まじめでもない非まじめ」「善・無記 教えてくださいました。また、日本における口 超能力も得られない、悟ることもない」「人間の ただきました。最先端の科学が、仏教の教えに 法ではなく天地の法で生きる=天随」の心根を エゴの塊だった私に、老師は「いくら坐禅しても

主体で一方通行のマス社会から、中小企業や個 す。日本人が戦後教育の影響で無宗教になりか の二十世紀型ルールは通用しない大変な時代 用具経営はますます厳しい」と言われています 好き個人が主役の「レシピブログ」などが良い です。オンライン神社の「桜神宮ネット」や料理 けたのは事実です。しかし、インターネットの進 できる戦略、楽しめる生き方があると思うので に突入しました。だからこそチャンスがある。む が、それってホントでしょうか。確かにこれまで 人主体で双方向のソーシャル社会に変わったの 化で、生活者の意識も変わりしました。大企業 しる宗教用具業のオーナー経営者だからこそ さて本題です。今「日本はもうダメだ!宗教

として七つのことを提言します。 そこで私は二十一世紀型の宗教用具業経営

する寺社参拝と講話ツアーで新規顧客を獲得 毎日・毎週つながる 二、顧客リストの数×情 報発信数に売上・利益は正比例する 三、提携 一、お客様とソーシャルメディア&メルマガで 、提携寺社の住職・宮司の言葉を再編集し

> り出して発信が、ネットでつながるお客様の になって毎月店舗でイベントを開催 言葉を切り出して発信 七、愛される編集長 五、心安らぐ本や映画から名言を切

久米繊維工業株式会社代表取締役会長

信行 氏

者に伝えています。新著「ピンで生きなさい」で ネットを通じて、師匠たちから学んだ教えを若 宮司や住職とのご縁を生かして、その心と言葉 で生きようと呼びかけています。 若者に、今こそ幸せの尺度を持って独自の覚悟 も、幸せな仕事・人生って何だろうと迷っている で心の交流が広がり信仰心も深まるはずです。 を若者たちに届けるメンターになれるのです。 こうすれば若者たちとネットとリアル両面 私も力不足ながら、明治大学の講義、著書、

の集まりやNPO活動などで、師匠や仲間を見 即答できる人は「十年後になりたい自分マッ 取り方、失敗の仕方を学ぼう! 五、近くにい の場所で仲間を探そう!四、上手なリスクの う! 二、一〇人の師匠を探そう! 三、第三 つけて元気になれば夢も叶います。 プ」に近づける人。仕事場のみならず、寺社仏閣 る人の批判や嫉妬を受け流そう!です。 十年後は何をしたいですか?」と質問します。 一、大きな夢を持とう!一人でも多くに語ろ ピンで生きる極意は「五つのTO・DO」。 私は初面談で必ず「あなたの夢は何ですか?

和魂和才」。即ち働くように遊ぶ人、遊ぶよう に働く人が二十一世紀型仕事人です。 →経世済民→修郷福民」「唯物→和魂洋才→ 人像とは「社畜→独立自尊→独創共栄」「理財 これからの二十一世紀をピンで生き抜く仕事

今日の素敵なご縁に深謝します。お互いピンで ているのは私ひとりではない」のです。 私を夢想家と君たちは笑うだろうが、夢を見 一緒に、夢を見て新しい未来を創りましょう。 ジョン・レノンが名曲イマジンで歌ったように

生きながらネットで「独創共栄」しましょう。

仏紀工芸の 新しいかたち

「GO ON」とは···

「伝統工芸」と言われてきたものを受け継ぎ、自分たちの技・素材を 国内外の企業・クリエーターに提供し、今までにない新しいものを 生み出していく、プロジェクトユニットです。

伝統を継ぐ若者たちの挑戦 プロジェクトユニット 「GO ON」



開化堂様の茶筒と高台寺金網つじ様の金網製品

八木 隆裕氏

株式会社 開化堂取締役



私の会社はお茶筒を手作りで作っている会社です。百三十年程の歴史があり、現在では世界十五カ国位で売られていて日本での販売も四ヶ月待ち。順風満帆にみえますが、日本の情勢や社会の変化により売上が一気に落ちた時代も度々ありました。BtoBとして物を売っていたときにバブルが崩壊したため、BtoCとして一般のお客様にも売るようになりました。元々英語の勉強をしていたのでそういった会社に就職しましたが、ある時米国の方がうちのお茶筒を買って行かれるのを目にし、これは面白い商売かもしれないと、実家に戻り海外の市場を目指すことになりました。

イギリスやパリのデパートの実演販売もし、パリでは日本的な服装でと言われたので作務衣を着ていたのですが、パリの子ども達から忍者と言われ、私が伝えたかったのはこういう日本じゃないなと思い(その時はやはり売上も悪く)、考えた結果、服装を変え、普段のジャケットという出で立ちで売ったところ、売上は戻ってきました。その時に、ちゃんと伝えなくては良い物を作っていても物は売

れないと気づきました。パリで開催される世界最高峰のインテリア &デザイン関連見本市メゾン・エ・オブジェに出品を決め、その戦略 として考えたのがまず自社の強みとは何か?

- ①シンプルなデザイン
- ②機密性
- ③百何年前と同じものが使われ長く使えるということ

パリでの経験を元に、所謂「日本らしさ」は伝えず、英語の自社パンフレットも極力日本語を排除しました。二年目・三年目に売上を伸ばす戦略を初年度に考え、自社製品の紹介もきっちりやり、取材を受けた際にはお茶筒をプレゼント。メディアの方、バイヤーさんにも名前入りの茶さじをプレゼント等の工夫を凝らしました。そして参加時には必ずメディアの方やバイヤーさんと夕飯をしています。そこでは一切仕事の話はしませんが、今後仕事を一緒にしたいと思わせる関係性をいかに構築するのか、という事を主眼においています。結果、徐々に受注も増え、五年間で全体の売上の二割を海外で賄うところまでいきました。

毎年、何を伝えたいのか?を微妙に変えながら出展しています。京都も面白くなってきましたので、今後ホームの日本に入ってこられたときにもっと深い部分を伝えて、十年二十年後を考えながらやっていきたいと思っています。

辻 徹氏

高台寺金網つじオーナー



高台寺金網の辻と申します。うちのお店は茶こしや焼き網などの料理道具を作っている会社です。父が創業して私が継いで十二年。卸しをやっていて私の給料も出ない状態でしたので、問題があった卸しをやめて七年前高台寺に自社製品を売るお店を出しました。我が社の焼き網で餅やパンを焼いても美味しいということで、伝統工芸らしくない食パンのCMに出ています。要は我が社の製品を使って美味しい物を食べていただければいいわけです。

六年前商工会議所の事業で我が社の商品をバリに持って行きました。その時は何の受注話も無く、悔しくて泣きたいほどの悪夢の

一週間でした。翌年ミラノに行きました。その時言われたのが一年 で結果を出すというのではなく五年十年やらなあかん。簡単に諦 めたらいけないということです。それから毎年、経費削減で安いド ミトリーなどに泊まりながら海外に出るようになりました。

昨年からは全世界行脚を始め、ベトナム・マレーシア・台湾・上海 などに行きました。どこに行ってもたくさん取材を受けます。どこも 手仕事が減って悩んでいるからです。日本に対する見方・評価が 海外では違う。グローバルな商材としてバスケットやカプセルなど を作り、海外でギフトに使ってもらおうと販売を強化しています。

今一番大事にしていることは、海外の人に合わせるということです。これからはもっと日本の文化を発信し、海の向こうの人たちにも楽しんでもらえるよう、価値観を共有できるようにPRして行きます。

■≥部 株式会社安田松慶堂 ■株式会社開化堂 取締役 ■高台寺金網つじ オーナー イスカッション 辻 八木隆裕氏 徹氏

れているほど全く不景気なだけじゃない、など職

人の現状をちゃんと伝える、意識改革が大事なん

じゃないかと思っています。

≥部 株式会社青銅社 代表取締役社長 代表取締役社長 安田元慶氏

◆株式会社吉田治市商店 吉田光宏氏 石崎萬里氏

《司会》

壇業界が十年後三十年後どうあらねばならない

かを伺いたいと思います。

時代に合った見せ方、ビジネスを展開していかな **司会** 職人が憧れられる職業になるにはわが仏 ければと考えています。 れない、食べて行けないと教えられていますので 暗いイメージになっている。なので僕たちは今の 業 教育の中で伝統工芸は時代遅れでもう使われる。

アピールして行くことが三十年後五十年後につ はあるけど本質を見失ってはいけないのではない りたいということ。二つ目は便利で自由な時代で ┗崎 一つは自分の仕事に誇りを持てる業界であ ながると思います。 やはり日本人らしい作法とか想いを発信

原点を考えながら、伝えていきたいと思っていま 八木 日本の伝統工芸の技術にはものすごい宝 ても、その基板は残っています。その中で自分の が眠っています。お茶筒がたとえ形を変えたとし いうことでいいのではないでしょうか。 つのではなく、使ってみて使い心地がいいからと 最初から伝統工芸でなくてはいけないとい

を考えているのか? 司会 海外の人はどういうところに日本らしさ

任として頑張れ」と言われました。

私は高校を出てから三年間くらい洋服屋さ

た。後を継ぐ事に関して父からは一自分自身の責 きちっとやりたい、後を継いでみたいと思いまし 物作りを見てきていたので、自分もそういうのを らいの感覚で。それよりも祖父や父がやっていた 八木 はい。自分一人くらい食べられるだろうく

バブルがはじけた直後くらい?

りの伝統を引き継ぎたいこともありまして入社 い商売だからやめとけとも言われましたが、物作

しました。

都にある免税店のアミダ株式会社で働いていま

八木 会社に入ったのは十五年前。それまでは京 と思っていますので宜しくお願いします。

ざつくばらんにいろんなお話を聞けたら

した。父親からは職人と商売頭が二ついるしんど

かということです。

八木 日本というブランドの使い方を間違っているので 司会 仏壇業界における日本らしさとは? はないでしょうか。 なのではないでしょうか。 並 昔の日本を美化しても海外では評価しない 絶妙なところでとめるのが日本人らしさ

知らない国にも行ってそこの空気を感じること

がこれからのビジネスには必要と思っています。

目と足で体験したものだけを信じろと教えられ 帰って来てから家業を継ぎました。そこで自分の んで働きました。それからジャマイカに行って

ないと思って来ましたが、何故か導かれるように 父親を見てこんなに割に合わない仕事はしたく

安田 真面目、几帳面、細部に拘る。これらが日

この仕事に入りました。今はいい勉強をさせても

本人らしさ。仏壇仏具を通じて心の大切さを発 三十人規模の小さい会社で、世界で知られている が大切なのではないでしょうか。 信して行きたい。 会社になりたいです。 八木 自分たちで出来ることをきちんと考え **4崎** 日本の各産地らしさを形にして行くこと

安田

らっていると思っています。

は無く、まぁ宿命でそうなったと言うか。

商売のこと仕事のことなど言われたこと

モニカ シュリンプ氏 ドイツ テュービンゲン大学日本学科・日本宗教研究科教授 私と日本仏教との出会いについてお話する機会をいただき

日本仏教との出会

感謝します。

私は大学に進むに当たって異文化・異言語を習得しょうと 考え、父に勧められて日本学科を選びました。その後『明治時 代における仏教のキリスト教との出会い。一近世、近代の仏教 徒がキリスト教の教え・倫理・儀礼や宣教師をどのように捉 え、どのような点を批判したのか一』の研究でボン大学日本学 科で博士号を取得。日独の大学の研究員などを経て、現在は <mark>テュービンゲン大学日本学科</mark>教授を務めています。

私の宗教的背景を申し上げますと、幼少期よりキリスト教 の教えを深く信仰していました。しかし、十代以降キリスト教 は信仰というよりも文化的背景として大切な要素になって行 きました。学校教育、日々の生活、休日や祝日などに現れるキ リスト教の文化的影響です。

近世や近代における仏教とキリスト教との出会い、特に仏 教のキリスト教への批判を研究した結果、日本の仏教は何よ りもまず理性的で哲学的な教えであり、個人のための宗教と いうよりは政治的共同体の宗教として機能していたのではな いかと感じました。

現代仏教の研究を進め、日本仏教の別の側面も見えてきま した。日本の寺院における宗教実践は日常生活の様々な不安 に対応しています。たとえばお守りは健康や職業の成功など、

お札は家内安全、絵馬は仏や菩薩に願いが叶えられたことへ の感謝という具合です。お参りに来る人々は僧侶の法話、座禅 会、阿字観などを通して、落ち着き、エネルギーが与えられる という功徳を期待しています。その他、水子供養は女性たちの 心理的苦しみを和らげるだけではなく死者と生者との絆を強 める役割も持っています。

ある在家仏教教団の「家庭集会」は、信者たちが抱える困難 な状況に対して、援助・連帯・道徳的導きなどの役割を果たし ています。日本仏教は個人の悩みに耳を傾け、困難な状況に対 処するための儀礼的及びコミュニケーションの方法を提供す る宗教であるとも考えられます。

葬送儀礼・追悼儀礼や仏壇前での日常的な実践は、死者と生 者の親しい関係を表しています。この関係は、一つに死者が生 者たちの世界に統合され、親族の日常生活にその後も参加し 続けることです。もう一つは、先祖と親族の関係は相互依存関 係にあり、死者と生者はお互いに助け合い、共同体を形成して いるということが大きな特徴だと理解しました。

最後に日本のお仏壇の美しさには目を見張りました。これ からも日本仏教の研究をして行きたいと思います。

八木 ここ二・三年が勝負。子供達や若い人達 的といつごろまでに達成ということは?

職人の仕事はやりがいがあるし、世間で言わ

司会 一憧れられる職人」ということですが

司会 「SUCCESS (成功)」の語源は「下に

続く」。貴重な成功のお話をいただきありがとう

り十五年くらいになります。

壇はありませんでした。結婚して今の会社に入

静岡の実家の母はクリスチャンなので仏

統轄講義

『仏壇』の持つ意味とは? ~今回の研修をいかに活かすか?

小堀賢一理事長

モニカ・シュリンプさんのお話をお聞きし、ドイツでは 教会が政府の管理下にあって、定率の教会税があること には驚くばかりです。日本では憲法問題になってしまい ますが、このことがドイツでの教会離れになっていると いうことでした。

さて「宗教用具の役割」ですが、たとえばお仏壇には日本人の日常生活を律する働きがあると言えます。さりげなく日常生活の規範がつくられ、そのことが礼節や倫理観に繋がるのでしょう。家庭や学校で多くの事件が起こっていますが、もしもお仏壇があったらと思わざるを得ません。今の日本人には"玉"と言えるものがありません。最後に頼る所、命がけで守るものが必要です。お仏壇がその一役を担うこともできる筈です。

次に宗教用具業界の役割ですが、お仏壇が日常生活を 律するといっても、それは形や仕草から始まります。それ を引き出すのが荘厳です。自然界の生き物を浄土世界に ふさわしい形に作り直したからこそ、さりげなく合掌や 礼拝、挨拶という姿が生まれるのでしょう。こんなところ にも宗教用具業界の役割があるのではないでしょうか。







次に、今取り組んでいることについてですが、国際化時代ということで、誰もが容易に国際交流ができるようになりました。しかし、日常生活の国際比較には目が届いていません。日本の家庭にお仏壇があることは我々にとっては当たり前かも知れませんが、世界を見渡すと、これは特異なことです。家庭内に立派な礼拝場所があって、時には僧侶が来てくれ、家族や親族縁者が一堂に会する、こういった習慣は海外には少ないことです。きっと驚かれることでしょう。日本人に対する評価の鍵がここにあるのかもしれません。海外の方のその驚きによって日本人にその大切さに気付いてほしいものです。

今年度は広報委員会でこのことに取り組みはじめました。今年度中にはご覧になって頂ける予定ですのでご期待ください。

この後質問コーナーがあり、全国研修会の全行程が終了しました。



本間

勝彦

(株)ふくば

木

三浦

宇内 石塚 東京会場合格者 (47名)

正常化委員会からのお知らせ

不当景品類及び不当表示防止法(以下景品表示法)の一部改正

本年12月1日施行の改正景品表示法(本年6月に成立した改正法(平成26年法律第71号))につきまして、 お知らせをいたします。

改正のポイントは、次のようになります。

- ①事業者の表示管理体制の強化
- ②行政の監視指導体制の強化一権限の委任等一 都道府県に措置命令権が付与される。
- ③違反事案に対する課徴金制度 施行日は未定であるが、遅くとも2016年5月までには施行。

詳細については、

消費者庁ホームページ

http://www.caa.go.jp/representation/keihyo/guidelines.html

こちらから改正景品表示法に関する各種資料を、ご覧いただくことができます。

古市 浅田 加藤 眞下 鈴木 梶原 屮 平 井 重松 神谷 田中 義積由香里 さえ子 理英 尚利 功 平 知枝 由美 健 美枝 誠吾 勝隆 祐大 公彦 株中原三法: 有田中仏光堂 **侑田中仏光堂** ㈱中原三法党 ㈱中原三法堂 **有田中仏光堂 侑新町仏具印判店** 株中原三法堂 株中原三法党 株仙台屋 株森田石材店 株森田石材店 株中原三法党 ㈱中原三法堂

石川 佐藤 羽田 佐々木絵理 髙嶋 安藤菜々子 長谷川由香 大和田みち子㈱一休さん大黒堂 |大阪会場合格者(46名 康平 奈穂 信男 恵子 裕子 健 善浩 正彦 雄司 誠 (株) 保志 (株) 保志 株保志 (株) 保志 (株) (株) 株JA票中央センドニーセンタ (株) ㈱ふくば 株門井佛具店 株門井佛具店 株一休さん大黒堂 有 藤 澤 仏 壇 店 **旬小柳仏壇店** 一休さん大黒堂 休さん大黒堂 休さん大黒堂

> 戸張 池田 増田 飯山

海野

狩野 河村 持元 髙木 西尾 平野 竹田 居原田 Щ 刺 さやか、株永楽屋 洋司 義孝 侑司 春樹 直子 光典 光臣 孝明 惠子 有美 知則 義浩 善子 (株永楽屋 (株永楽屋 株大黒屋仏壇店 株大黒屋仏壇店 株大黒屋仏壇店 株山田念珠堂 株山田念珠堂 株大越仏壇 株伊藤仏壇 株伊藤仏壇 (株)永楽屋 株大黒屋仏壇店 株大黒屋仏壇店 株中原三法堂

央康 良枝

柴戸

(株)太田屋

横山 中野 福成 岩切 吉田 境垣 宮本佐和恵 秀和 國男 亮徳 郁子 悦子 香子 拓也 彩 徹 護 株ひょうま ㈱ぶつだんのもり (株)永田屋 ㈱永田屋 ㈱中原三法堂 ㈱ぶつだんのもり 大阪仏壇佛具センター㈱越前日 大阪仏壇佛具センター株越前 株中原三法堂 **侑丸金横江仏具店** 大阪仏壇佛具センター㈱越前 大阪仏壇佛具センター株越前屋

宮脇香代子 酒井真由美 大貴 祐子 明美 俊作 和生 ㈱太田屋 孝之 輝 優子 翔子 夏実 亜希 和 株太田屋 株お 佛 塩 の や まき 株お佛壇のやまき 株お佛壇の やまき 何 中村極 楽 堂 株JA東京中央セレモニーセンター 株滝田商店 (株) 保志 (株)保志 株保志 株保志 株お佛壇のやまき

中野 五十嵐尚寛 侑五十嵐仏壇店 智美 靖典 邦典 誠治 正克 祐介 恭子 勇貴 ㈱吉運堂 公久 ㈱安田松慶堂 (株)福宝 (株)福宝 ㈱武蔵屋 日本宗教用具㈱ ㈱伊藤佛具店 ㈱小嶋源五郎本店 (株)吉運堂 (株吉運堂 (株)古運堂 (株太田屋 (株太田屋

事務局からのお知らせ

1. 当面のスケジュール

平成27年2月24日(火)役員会・全国研修会(東京神田エッサム) 平成27年5月19日(火) 第28回 通常総会

(ANAクラウンプラザホテル神戸)

2. 組合員数(平成26年12月1日現在369名)

《新規加入者》平成26年7月20日以降

宝 竹内 彩様(9月10日) 樹 (株)伊藤佛具店 伊藤央康様(9月22日)

3.組合関係者の訃報(平成26年6月21日~26年12月5日)

【北越地区】

(株)山文商会 代表取締役会長 山本文夫様 6月30日 81歳 【関東甲信地区】

(株)安田松慶堂

代表取締役会長 安田松慶様ご令室 安田道子様 7月22日 73歳 (株) 浄邦堂代表取締役社長 辻博明様ご母堂 辻 久子様 8月13日 80歳

【東海地区】

澤徳佛壇(株)

代表取締役 澤忠知様ご母堂 秋子様 9月30日 90歳 (資)児玉仏具店 代表社員 児玉武司様ご母堂 児玉容子様 10月25日 82歳

8